

Zenite® 6130LX

液晶聚合物

Celanese Corporation

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

Zenite® 6130LX is a 30% glass fiber reinforced liquid crystal polymer for injection molding. and It is well suited for all kinds of demanding applications.

总体

材料状态	• 已商用：当前有效
资料 ¹	• Technical Datasheet - ISO (English)
UL 黄卡 ²	• E344082-100831264
搜索 UL 黄卡	• Celanese Corporation • Zenite®
供货地区	• 北美洲 • 欧洲 • 亚太地区
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量
RoHS 合规性	• 联系制造商
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度	1.66 g/cm ³	1.66 g/cm ³	ISO 1183
收缩率			ISO 294-4
垂直流动方向	0.60 %	0.60 %	
流动方向	0.12 %	0.12 %	
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量	2.18E+6 psi	15000 MPa	ISO 527-2/1A/1
拉伸应力 (断裂)	21000 psi	145 MPa	ISO 527-2/1A/5
拉伸应变 (断裂)	2.0 %	2.0 %	ISO 527-2/1A/5
弯曲模量 (73°F (23°C))	1.86E+6 psi	12800 MPa	ISO 178
弯曲应力 (73°F (23°C))	31900 psi	220 MPa	ISO 178
压缩应力	19300 psi	133 MPa	ISO 604
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-22°F (-30°C)	7.1 ft-lb/in ²	15 kJ/m ²	
73°F (23°C)	7.1 ft-lb/in ²	15 kJ/m ²	
简支梁无缺口冲击强度 (73°F (23°C))	19 ft-lb/in ²	40 kJ/m ²	ISO 179/1eU
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度 (264 psi (1.8 MPa), 未退火)	536 °F	280 °C	ISO 75-2/A
熔融温度 ⁴	635 °F	335 °C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动	2.8E-6 in/in/°F	5.0E-6 cm/cm/°C	
横向	3.4E-5 in/in/°F	6.2E-5 cm/cm/°C	
电气性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15 ohm	> 1.0E+15 ohm	IEC 60093
体积电阻率	> 1.0E+15 ohm-cm	> 1.0E+15 ohm-cm	IEC 60093
介电强度	860 V/mil	34 kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率			
1 MHz	4.00	4.00	IEC 60250
2.05 GHz	4.27	4.27	内部方法
耗散因数			
1 MHz	0.031	0.031	IEC 60250
2.05 GHz	6.0E-3	6.0E-3	内部方法
漏电起痕指数	200 V	200 V	IEC 60112



可燃性	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.0295 in (0.750 mm)	V-0	V-0	
0.0591 in (1.50 mm)	V-0	V-0	
极限氧指数	51 %	51 %	ISO 4589-2
注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)	
干燥温度	302 °F	150 °C	
干燥时间	3.0 hr	3.0 hr	
建议的最大水分含量	0.010 %	0.010 %	
料斗温度	68.0 到 86.0 °F	20.0 到 30.0 °C	
料筒后部温度	635 到 653 °F	335 到 345 °C	
料筒中部温度	662 到 680 °F	350 到 360 °C	
料筒前部温度	662 到 680 °F	350 到 360 °C	
射嘴温度	662 到 680 °F	350 到 360 °C	
加工 (熔体) 温度	662 到 680 °F	350 到 360 °C	
模具温度	176 到 248 °F	80.0 到 120 °C	
注塑压力	7250 到 21800 psi	50.0 到 150 MPa	
保压	7250 到 21800 psi	50.0 到 150 MPa	
背压	0.00 到 435 psi	0.00 到 3.00 MPa	

注射说明
Feed Temperature: 40 to 60°C
Zone 4 Temperature: 350 to 360°C

备注
¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。
² UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL Prospector 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。
³ 一般属性：这些不能被视为规格。
⁴ 10°C/min

购买地点

供应商

Celanese Corporation

Florence, KY USA

电话: 800-833-4882

Web: <http://www.celanese.com/engineered-materials>

分销商

Amco Polymers

电话: 800-262-6685

Web: <http://www.amcopolymers.com/>

供货地区: North America

Channel Prime Alliance

电话: 800-247-8038

Web: <http://www.channelpa.com/>

供货地区: North America

Entec Polymers

电话: 800-375-5440

Web: <http://www.entecpolymers.com/>

供货地区: North America

RESINEX Group

RESINEX is a Pan European distribution company. Contact RESINEX for availability of individual products by country.

电话: +32-14-672511

Web: <http://www.resinex.com/>

供货地区: Europe